

mittelflüssig SW4	
Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	schwarz
Viskosität 20°C	500 - 1000 mPa.s
Dichte	1,05 g/cm ³
Handfestigkeit Aluminium	12 - 40 Sekunden
Handfestigkeit Gummi	5 - 20 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,1 mm
Temperaturbeständigkeit von	-50°C bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283	24 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	
REACH registriert	
Nicht enthalten in diesem Produkt:	
Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon	
Verarbeitungshinweise:	
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. BlitzFix dünn und einseitig auftragen, anschließend die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. BlitzFix härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser BlitzFix AKTIVATOR SPRAY eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem BlitzFix PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.	

**Ziegelhausweg 1 | D-89597 Munderkingen | Tel. 07393/8968630 | info@blitzfix.com
www.blitzfix.com**

Materialkombinationen	BlitzFix - mittelflüssig SW4
Werkstoff	
Metall	+
Kunststoff*	+
Gummi	++
EPDM-Elastomere	+
Holz	++
Glas/Keramik	+
Leder	++
Besonderheit	○ schwarz
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
RoHS konform	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
1 Flasche á 20 g	HK 26
1 Flasche á 50 g	HK 36
Weitere Gebinde auf Anfrage	

**Ziegelhausweg 1 | D-89597 Munderkingen | Tel. 07393/8968630 | info@blitzfix.com
www.blitzfix.com**