

TECHNISCHES DATENBLATT

BlitzFix
dickviskos

Basis:		Ethyl Cyanacrylat
Farbe:		transparent
Viskosität (20°C):	(mPas)	1200-1500
Dichte:	(g/cm ³)	1,05
Flammpunkt:	(°C)	85
Handfestigkeit Aluminium:	(sek)	10-30
Handfestigkeit Gummi:	(sek)	15-25
Endfestigkeit:	(h)	24
Max. Spaltfüllvermögen:	(mm)	0,2
Temperaturbeständigkeit von:	(°C)	-50
Temperaturbeständigkeit bis:	(°C)	+80
Wärmeleitfähigkeit (ASTM C 177):		0,1
Zugscherfestigkeit (DIN 53283):	N/mm ²	22
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	(Monate)	12

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Sekundenkleber dünn, einseitig auftragen und Teile zusammen pressen. Die Handfestigkeit ist je nach Typ in wenigen Sekunden erreicht, Endfestigkeit nach 24 Stunden. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator Nr. 9 eingesetzt werden.

Bei Werkstoffen wie PP, PE, Teflon oder Silikon müssen die Teile mit einen Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.

Materialkombinationen:

Werkstoff	BlitzFix dickviskos
Metall	+
Kunststoff*	++
Gummi	+
EPDM- Elastomere	+
Holz	++
Glas/ Keramik	+
Leder	++
Besonderheit	Für poröse Werkstoffe

geeignet (+)
bevorzugt geeignet (++)

Verpackungseinheiten:

25 Stück à 20 g
20 Stück à 50 g
500 g individuell
20 kg je 1 Kanister

Andere Gebinde auf Anfrage

HafizKavgaci - Cyanacrylate

Ziegelhausweg 1

89597 Munderkingen

Tel: +49 7393 896863-0

www.blitzfix.com

info@haka-cyanacrylate.de

Unsere Datenblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.